BEZPIECZNA OBSŁUGA PALET Z TWORZYWA

Z RECYKLATU TWORZYW SZTUCZNYCH | INSTRUKCJA DLA OPERATORÓW WÓZKÓW WIDŁOWYCH I PALETOWYCH

Niniejsza instrukcja zawiera ważne zalecenia dotyczące prawidłowej obsługi naszych palet. Postępując zgodnie z poniższymi zaleceniami, **znacząco wydłużysz żywotność palet**, a jednocześnie ograniczysz ryzyko szkód w mieniu Twojej firmy oraz zagrożenia dla zdrowia Twojego i Twoich współpracowników.

Nasze zalecenia opierają się na ponad 20-letnim doświadczeniu w produkcji i użytkowaniu palet. Palety z tworzywa są alternatywą przede wszystkim dla palet drewnianych, dlatego warto przypomnieć sobie kilka zasadniczych różnic w ich konstrukcji i dostosować do nich obsługę palet oraz przewożonego na nich ładunku.

3 krytyczne miejsca palet z tworzywa

Poniżej przedstawiamy trzy obszary, w których na skutek niewłaściwej obsługi najczęściej dochodzi do uszkodzeń palet:

1) **Wzmocnienia (żebra)** w dolnej części górnego pokładu są ważnym elementem wpływającym na nośność palety. Podczas wjazdu wózkiem widłowym zachowaj szczególną ostrożność, aby widły nie uszkodziły żeber.
2) **Puste w środku nogi (klocki).** Wiele uszkodzeń naszych palet powstaje wskutek przebicia nóg widłami wózka.
3) **Płozy są mocowane bez żadnych łączników.** Dlatego przy niewłaściwej obsłudze paleta nie wydaje żadnych dźwięków, które z odpowiednim wyprzedzeniem ostrzegłyby operatora. Przy użyciu wózka paletowego wsuwaj widły w paletę do oporu, tak aby kółka wózka podczas podnoszenia nie stały na płozie – dotyczy to obsługi palety płozowej od dłuższego boku.

OGÓLNIE: Paleta z tworzywa w kontakcie z metalowymi widłami wózka ma większą skłonność do ślizgania się. Zawsze uwzględniaj tę właściwość podczas obsługi.

INFORMACJA: Te zasady są uniwersalne i wywodzą się z instrukcji dla palet drewnianych. Poza trzema powyższymi różnicami obsługa palet drewnianych i z tworzywa jest w zasadzie taka sama.

PODSUMOWANIE ZALECEŃ

1. Tworzywo to inny materiał niż drewno i paletę z tworzywa należy odpowiednio do tego traktować.
2. Paleta z tworzywa jest w pewnych warunkach bardziej krucha i zawiera elementy konstrukcyjne, których nie wolno uszkodzić.
3. Podjeżdżaj do palety **powoli**, z widłami wcześniej ustawionymi **na właściwą szerokość**, w **pozycji poziomej** i z odpowiednim **zapasem pod spodem powierzchni ładunkowej** (żebrami).
4. Podnoś paletę dopiero po **pełnym wsunięciu wideł pod całą powierzchnię ładunkową**; następnie odpowiednio przechyl widły, aby paleta się nie zsunęła.
5. Rozłóż ładunek tak, aby jego **masa nie była skupiona** tylko w niektórych częściach palety, lecz działała **równomiernie na całą powierzchnię ładunkową**.

JAK PRAWIDŁOWO OBSŁUGIWAĆ PALETĘ WÓZKIEM WIDŁOWYM

Podjeżdżaj do palety z bezpieczną prędkością, z widłami w pozycji poziomej. Zanim widły znajdą się pod paletą, upewnij się, że są ustawione na odpowiednią szerokość.

01 Podjeżdżaj powoli

To prosta, ale bardzo ważna zasada. Powolny podjazd wózka do palety daje operatorowi więcej czasu i miejsca przed samą manipulacją i znacznie zmniejsza ryzyko uszkodzenia palety zbyt gwałtownym wjazdem lub widłami ustawionymi poza otworami palety. Wolniejsza jazda zmniejsza też ryzyko wypadków, wydłuża żywotność wózka i chroni operatora oraz innych pracowników w pobliżu. Najbardziej krytycznym momentem, w którym trzeba działać bardzo powoli i ostrożnie, jest **podnoszenie palety i odkładanie jej na podłogę lub do regału**.



Podjeżdżaj powoli z widłami w pozycji poziomej.

02 Używaj odpowiedniej palety

Upewnij się, że ładunek przewożony na palecie nie przekracza jej maksymalnej nośności i że dany typ palety jest do niego przeznaczony. Nawet niewielkie zmiany w konstrukcji palety mogą prowadzić do znacznych różnic w jej nośności i wytrzymałości.

Rozłożenie masy ładunku na palecie to kolejne ważne kryterium przy wyborze odpowiedniej palety. Nawet jeśli ładunek nie przekracza limitu nośności, jego niewłaściwe rozłożenie lub złe zamocowanie może prowadzić do poważnych szkód w mieniu i zagrożenia dla zdrowia.

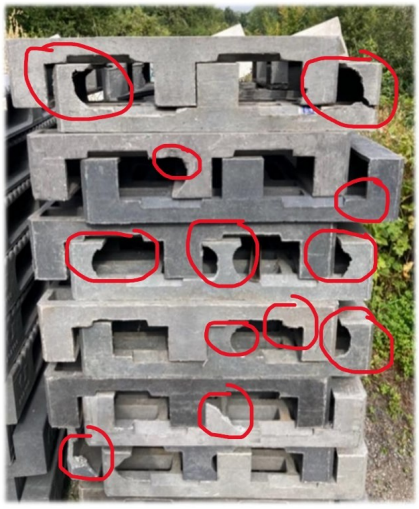
03 Wysuwaj widły spod palety całkowicie

Najczęstszym uszkodzeniem palet z tworzywa jest przebicie nóg (klocków) lub uszkodzenie żeber wzmacniających. Elementy te zapewniają nośność i sztywność palety. Uszkodzenia często powodują operatorzy, którzy zbyt wcześnie wysuwają widły spod obciążonej palety lub nieostrożnie w nią wjeżdżają z widłami ustawionymi tak, że przebijają nogi albo łamią żebra. Operator musi zawsze upewnić się, że **wysuwa widły dopiero bez obciążenia i w pozycji poziomej**, a przede wszystkim, że po odstawieniu palety widły są **całkowicie poza jej obrysem** – dopiero wtedy wolno je ponownie unieść.

WAŻNE: Zimą lub podczas przechowywania palet w komorach i halach chłodniczych na powierzchni palety może osadzać się lód, przez co paleta staje się bardzo śliska.

04 Nie przesuwaj obciążonej palety widłami po podłożu

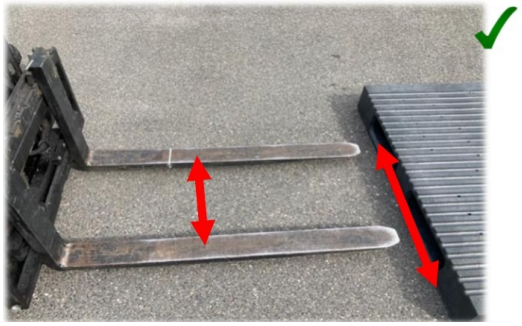
Pchanie obciążonych palet widłami po podłożu jest niedopuszczalne. To jak jazda samochodem z częściowo zaciągniętym hamulcem ręcznym – a uszkodzenie wózka nie jest jedyną szkodą, jaka może przy tym powstać. Widły powodują w ten sposób kolejne uszkodzenia palet i wózków. Nogi palety nie są przystosowane do takiego traktowania i łatwo ulegają uszkodzeniu lub całkowitemu zniszczeniu.



Palety uszkodzone widłami wózka – obciążone palety były pchane widłami.

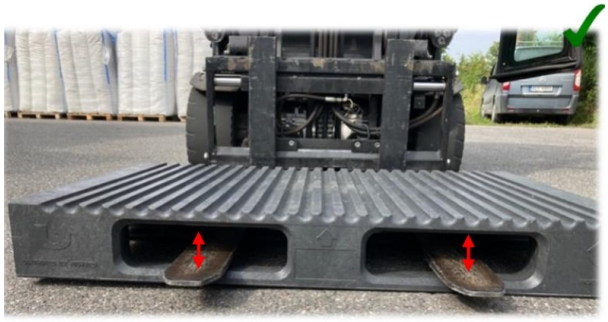
05 Ustaw prawidłowy rozstaw wideł

Widły wózka muszą dać się łatwo wsunąć w otwory palety, nie dotykając podczas wjazdu żadnej jej części, aż do pełnego wsunięcia. Przy nieprawidłowym rozstawie może dojść do uszkodzenia żeber lub innej ważnej części palety. Ustaw widły tak, aby znajdowały się **przy zewnętrznych krawędziach otworów palety** – dzięki temu obciążona paleta po podniesieniu nie straci równowagi i ani ona, ani ładunek nie spadną.

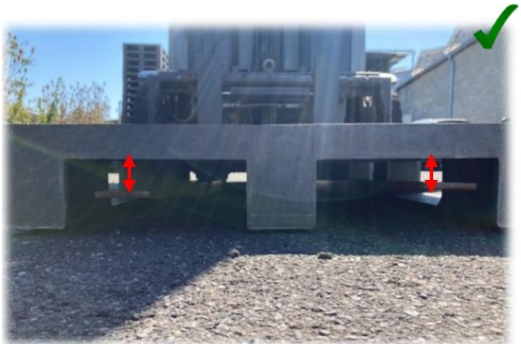


Prawidłowy rozstaw wideł przed wjazdem w paletę.

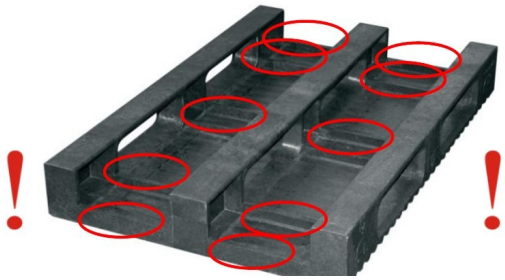
UWAGA: Palety z tworzywa mają pod górną powierzchnią ładunkową żebra, które usztywniają całą paletę i zapewniają jej nośność. Uszkodzenie żeber może prowadzić do obniżenia nośności, a nawet zniszczenia palety. Podczas wsuwania wideł pod paletę musi więc pozostać wystarczający odstęp między dolną krawędzią powierzchni ładunkowej a widłami. Do uszkodzeń dochodzi głównie przy obsłudze palet od krótszego boku.



Odstęp między widłami a powierzchnią ładunkową – widok z przodu.



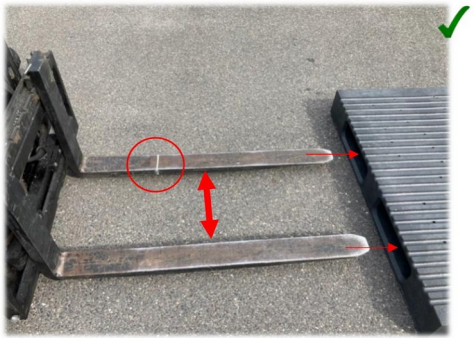
Odstęp między widłami a powierzchnią ładunkową – widok z boku.



Żebra palety.

06 Ustawiaj rozstaw wideł przed wjazdem pod paletę

Przed podniesieniem palety ustaw jak najszerszy rozstaw wideł, wykorzystujący pełną szerokość otworów wjazdowych. Rozstaw musi być ustawiony jeszcze przed wjazdem w paletę – zwłaszcza przy hydraulicznej regulacji rozstawu **grozi rozerwanie palety, jeśli rozstaw zmienia się, gdy widły są w niej wsunięte!**



Zalecenie: zaznacz na widłach odległość potrzebną do minimalnego wsunięcia wideł.



Rozstaw wideł ustawiony przed wjazdem pod paletę.

UWAGA: Zwłaszcza przy obsłudze palet od krótszego boku potrzebne są odpowiednio długie widły (dłuższe niż długość palety)!

07 Podjeżdżaj do palety z widłami w pozycji poziomej

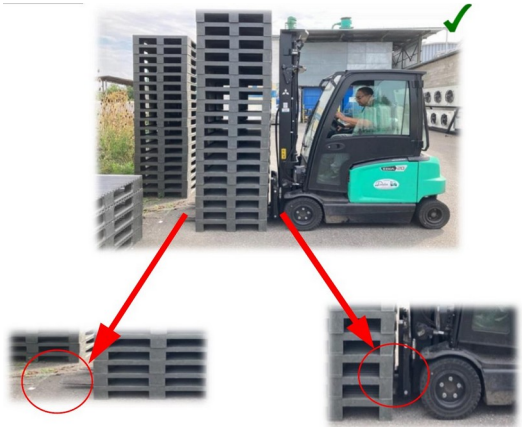
Zanim zaczniesz podnosić paletę, upewnij się, że widły są wsunięte pod całą jej powierzchnię ładunkową. Podczas wsuwania w paletę widły muszą przez cały czas wjazdu pozostawać w pozycji poziomej.



Widły w pozycji poziomej przez cały czas wjazdu.

08 Używaj odpowiednio długich wideł, dłuższych niż paleta

Obsługa palet z niedostatecznie wsuniętymi widłami to częsty błąd. Przed podniesieniem palety zawsze upewnij się, że widły są wsunięte pod całą powierzchnię ładunkową do oporu. **Paleta nie może spoczywać tylko na końcach wideł, lecz jak najbliżej wózka. Paleta jest przeznaczona do obsługi wyłącznie całkowicie wsuniętymi i odpowiednio długimi widłami.**



Widły wsunięte do oporu – paleta jak najbliżej wózka.



Widły są całkowicie wsunięte pod całą powierzchnię ładunkową palety.



Widły nie znajdują się pod wszystkimi żebrami.

09 Obsługuj palety pod odpowiednim kątem

Podczas podnoszenia palety zapewnij odpowiednie pochylenie wideł, aby zabezpieczyć paletę i ładunek przed przewróceniem. Palety muszą być przechylone w stronę wózka tak, aby nie zsunęły się z wideł i aby ewentualnie przeważyły się tylko w stronę oparcia wózka.



Paleta przechylona w stronę wózka.

UWAGA: W przeciwieństwie do palet drewnianych, które ślizgają się po widłach głównie przy oszronieniu lub wilgoci, palety z tworzywa łatwiej zsuwają się z gładkich metalowych wideł (bez powłoki antypoślizgowej lub podobnej) niezależnie od swojego stanu – chodzi o kontakt tworzywa z metalem.

10 Obciążaj palety równomiernie

Palety są zaprojektowane do równomiernego obciążenia na całej powierzchni ładunkowej. Nierównomierne rozłożenie ładunku może prowadzić do uszkodzenia palety, zwłaszcza podczas jej przemieszczania. Puste palety układaj w stosy dokładnie jedna nad drugą, w jednej osi i bez wystających krawędzi – nierówny stos przeciąża narożniki i grozi przewróceniem.

11 Obsługa palet wózkiem paletowym

Przy obsłudze wózkiem paletowym obowiązują podobne zasady jak w przypadku wózka widłowego. Podczas podejmowania palety od dłuższego boku należy **zapobiec temu, aby kółka wózka paletowego stały podczas podnoszenia na płozie** – spowodowałoby to trwałe uszkodzenie palety!

Również w przypadku wózka paletowego widły muszą przed manipulacją znajdować się całkowicie pod całą powierzchnią ładunkową palety.

ZALECENIE: Zaznacz na wózku paletowym kreskę, po której będzie wyraźnie widać, że kółka nie stoją na płozie palety.



Nieprawidłowo: kółka wózka paletowego stoją na płozie.



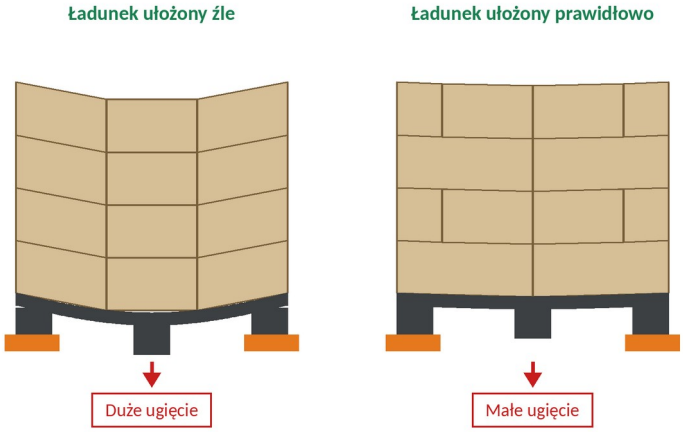
Prawidłowo: widły wsunięte do oporu, kółka poza płozą.

Więcej informacji o naszych paletach, zwłaszcza o zalecanej temperaturze eksploatacji, możliwości mycia, palności i składzie materiałowym, znajdziesz w **karcie charakterystyki** wydawanej osobno dla każdego typu naszych palet.

ZABEZPIECZENIE I UKŁADANIE ŁADUNKU NA PALECIE

Paleta jest podstawowym elementem logistyki. Bezpieczeństwo transportu zawsze zależy od **rozłożenia i zabezpieczenia ładunku**. Optymalnie przewożony ładunek jest rozłożony na palecie równomiernie i odpowiednio zabezpieczony przed zsunięciem. Ponadto ładunek należy ułożyć tak, aby jego całkowita masa obciążała powierzchnię ładunkową palety równomiernie **na całej jej powierzchni**.

Maksymalna nośność (obciążalność) palety zawsze dotyczy równomiernego rozłożenia sił na całej powierzchni ładunkowej. Skupienie masy w wybranych punktach powierzchni ładunkowej może stworzyć zagrożenie, nawet jeśli całkowity limit obciążenia jest zachowany. Skupienie sił tylko w niektórych miejscach może prowadzić do przejściowego lub trwałego odkształcenia palety, a nawet do jej uszkodzenia i wypadku.



Wpływ rozłożenia ładunku na ugięcie palety.

Kartony układane w układzie wiązanym (na zakładkę) tworzą zwartą całość i rozkładają obciążenie lepiej niż kartony ułożone w słupach – jest to tzw. efekt mostkowania obciążenia (load bridging).

Certyfikacja dopuszcza **ugięcie palety** przy podparciu tylko w niektórych punktach (typowo w regale) do 2% długości palety – dla palety o długości 120 cm dopuszczalne ugięcie wynosi więc do 2,4 cm. Po zdjęciu obciążenia paleta wraca do pierwotnego kształtu w ciągu kilku godzin (w zależności od warunków zewnętrznych). Powrót można przyspieszyć, kładąc paletę na równej powierzchni lub obciążając ją równomiernie.

Wersja 11/2026